



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 410—2012

隔油提升一体化设备

Oil seperating and upgrading integrative equipment

2012-11-01 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布



目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 使用条件	1
4 型号、结构和参数	2
4.1 型号	2
4.2 结构	2
4.3 参数	2
4.4 安装尺寸	3
5 要求	3
5.1 一般要求	3
5.2 外观	4
5.3 材料、零部件的要求	4
5.4 控制柜的要求	4
5.5 污水泵	4
5.6 性能要求	5
6 试验方法	5
6.1 一般检验	5
6.2 外观检验	5
6.3 材料、零部件的检验	6
6.4 控制柜的检验	6
6.5 污水泵检验	6
6.6 性能检验	6
6.7 处理后水质检验	8
7 检验规则	8
7.1 检验项目	8
7.2 判定规则	8
8 标志、包装、运输和贮存	9
8.1 标志	9
8.2 包装	9
8.3 运输	9
8.4 贮存	9
附录 A (资料性附录) 设备结构图	10
附录 B (资料性附录) 设备外形及安装尺寸表	11

隔油提升一体化设备

1 范围

本标准规定了隔油提升一体化设备的型号、结构和参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于单台处理水量为 $7 \text{ m}^3/\text{h} \sim 70 \text{ m}^3/\text{h}$ 的餐饮废水处理隔油提升一体化设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 755 旋转电机 定额和性能
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB/T 5657 离心泵技术条件(Ⅲ类)
- GB/T 7134 浇铸型工业有机玻璃板材
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10067.1 电热装置基本技术条件 第1部分:通用部分
- GB/T 11901 水质 悬浮物的测定 重量法
- GB/T 12232 通用阀门 法兰连接铁制闸阀
- GB/T 12238 通用阀门 法兰和对夹连接蝶阀
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- CJ 343 污水排入城镇下水道水质标准
- CJ/T 3038 潜水排污泵
- HJ 554 饮食业环境保护技术规范
- HJ 637 水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法
- JB/T 7756.2 机械密封用 O 形橡胶圈
- JB/T 8097 泵的振动测量与评价方法
- JB/T 8098 泵的噪声测量与评价方法

3 使用条件

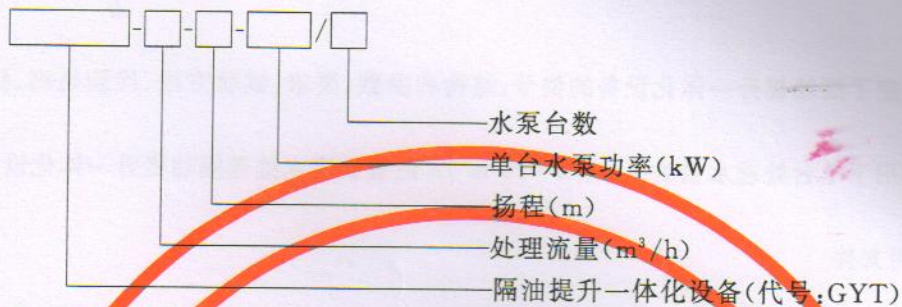
隔油提升一体化设备(以下简称设备)适用的餐饮废水的水质、水温应符合以下规定:

- a) 餐饮废水所含动植物油品密度为 $0.90 \text{ g/cm}^3 \sim 0.95 \text{ g/cm}^3$;
- b) 油脂含量小于或等于 300 mL/L ;
- c) 悬浮物(SS)浓度小于或等于 285 mg/L ;
- d) 餐饮废水水温在 5°C 以上。

4 型号、结构和参数

4.1 型号

设备型号表示如下：



示例:餐饮废水处理流量为15 m³/h,设备扬程为15 m,配套的水泵为两台,单台水泵的功率为1.5 kW的餐饮废水隔油提升一体化设备的型号表示为:GYT-15-15-1.5/2。

4.2 结构

设备结构图参见附录A。

4.3 参数

设备参数见表1。

表1 性能参数表

序号	型 号	额定 流量 m ³ /h	扬程 m	水泵 台数	单泵 功率 kW	加热器 功率 kW	水箱 容积 L	进口 直径 mm	出口 直径 mm	净重 kg	运行 重量 kg
1	GYT-7-15-1.5/2	7	15	2	1.5	1	1 100	100	50	515	1 615
2	GYT-7-22-2.2/2	7	22	2	2.2	1	1 100	100	50	520	1 620
3	GYT-7-30-3.7/2	7	30	2	3.7	1	1 100	100	50	525	1 625
4	GYT-10-15-1.5/2	10	15	2	1.5	1	1 200	100	50	530	1 730
5	GYT-10-22-2.2/2	10	22	2	2.2	1	1 200	100	50	535	1 735
6	GYT-10-30-3.7/2	10	30	2	3.7	1	1 200	100	50	540	1 740
7	GYT-15-15-1.5/2	15	15	2	1.5	1	1 600	100	65	560	2 160
8	GYT-15-22-2.2/2	15	22	2	2.2	1	1 600	100	65	565	2 165
9	GYT-15-30-3.7/2	15	30	2	3.7	1	1 600	100	65	570	2 170
10	GYT-20-15-2.2/2	20	15	2	2.2	1	2 200	125	65	575	2 775
11	GYT-20-22-3.7/2	20	22	2	3.7	1	2 200	125	80	580	2 780
12	GYT-20-26-3.7/2	20	26	2	3.7	1	2 200	125	80	580	2 780
13	GYT-25-15-3.7/2	25	15	2	3.7	1	2 600	125	80	590	3 190
14	GYT-25-22-3.7/2	25	22	2	3.7	1	2 600	125	80	598	3 198

表 1 (续)

序号	型 号	额定 流量 m ³ /h	扬程 m	水泵 台数	单泵 功率 kW	加热器 功率 kW	水箱 容积 L	进口 直径 mm	出口 直径 mm	净重 kg	运行 重量 kg
15	GYT-25-30-5.5/2	25	30	2	5.5	1	2 600	125	80	610	3 210
16	GYT-30-15-3.7/2	30	15	2	3.7	1.5	3 200	125	100	620	3 820
17	GYT-30-22-5.5/2	30	22	2	5.5	1.5	3 200	125	100	630	3 830
18	GYT-30-28-5.5/2	30	28	2	5.5	1.5	3 200	125	100	630	3 830
19	GYT-35-15-5.5/2	35	15	2	5.5	1.5	3 600	150	100	640	4 240
20	GYT-35-22-5.5/2	35	22	2	5.5	1.5	3 600	150	100	650	4 250
21	GYT-35-26-5.5/2	35	26	2	5.5	1.5	3 600	150	100	650	4 250
22	GYT-40-15-3.7/2	40	15	2	3.7	1.5	4 100	150	100	660	4 760
23	GYT-40-22-7.5/2	40	22	2	7.5	1.5	4 100	150	100	672	4 772
24	GYT-40-26-7.5/2	40	26	2	7.5	1.5	4 100	150	100	672	4 772
25	GYT-50-15-5.5/2	50	15	2	5.5	1.5	5 100	200	100	690	5 790
26	GYT-50-22-7.5/2	50	22	2	7.5	1.5	5 100	200	100	703	5 803
27	GYT-50-25-7.5/2	50	25	2	7.5	1.5	5 100	200	100	703	5 803
28	GYT-55-15-5.5/2	55	15	2	5.5	1.5	5 600	200	100	730	6 330
29	GYT-55-22-7.5/2	55	22	2	7.5	1.5	5 600	200	100	745	6 345
30	GYT-55-30-11/2	55	30	2	11	1.5	5 600	200	100	775	6 375
31	GYT-60-15-5.5/2	60	15	2	5.5	1.5	6 200	200	100	730	6 930
32	GYT-60-20-7.5/2	60	20	2	7.5	1.5	6 200	200	100	745	6 945
33	GYT-60-30-11/2	60	30	2	11	1.5	6 200	200	100	775	6 975
34	GYT-70-15-7.5/2	70	15	2	7.5	1.5	7 200	200	100	745	7 945
35	GYT-70-20-7.5/2	70	20	2	7.5	1.5	7 200	200	100	745	7 945
36	GYT-70-26-11/2	70	26	2	11	1.5	7 200	200	100	775	7 975

4.4 安装尺寸

设备安装尺寸参见附录 B。

5 要求

5.1 一般要求

5.1.1 设备在结构型式上应设格栅除污区、油水分离区、集油排油区、集泥排泥区、污水提升区,应设有排油装置和排泥装置。

5.1.2 排油和排泥装置上应设有可视透明的观察管。

5.1.3 设备应配备可移动的集油桶和集泥桶,其容量不宜大于 60 L。

- 5.1.4 设备的管道与管道连接可选用卡箍、丝扣或法兰连接;管道与阀门的连接宜采用法兰连接。
- 5.1.5 设备在运行中应无渗漏。

5.2 外观

- 5.2.1 设备箱体焊缝应平整,表面无毛刺,无碰撞凹陷现象。
- 5.2.2 设备箱体的内、外表面应整洁、美观、无划痕。

5.3 材料、零部件的要求

5.3.1 设备选用的板材、管材应符合下列规定:

- a) 设备箱体板材宜采用不锈钢钢板。选用不锈钢钢板,应符合 GB/T 3280 的规定;
- b) 设备的观察管宜采用有机玻璃管,有机玻璃管应符合 GB/T 7134 的规定。

5.3.2 设备所用的蝶阀、闸阀和球阀应分别符合 GB/T 12238、GB/T 12232 的规定。

5.3.3 设备应设置加热装置,加热装置应符合 GB/T 10067.1 的规定。

5.3.4 用于设备密封的材料应符合 JB/T 7757.2 的规定。

5.4 控制柜的要求

5.4.1 控制柜的制造应符合 GB/T 3797 的规定。

5.4.2 控制柜面板的按钮、开关及仪表等应设置在易操作的位置,且功能标识齐全清晰不易褪色。

5.4.3 控制柜的内部配件应装配合理、结构紧凑、工艺完好、维修方便。

5.4.4 控制柜的电器元件应选用 3C 认证产品,如选用无需 3C 认证的产品应符合相应的产品标准中的规定。

5.4.5 控制柜的电压等级应为 AC 380V,三相五线制,电压偏差 $\pm 7\%$ 时,控制柜应能正常工作。

5.4.6 控制柜的金属构件应有可靠的接地保护,与接地点相连的保护导线的截面,应符合 GB/T 3797 的规定,与接地点连接的导线应是黄绿双色线;不能明显表明 的接地点,应在其附近标注明显的接地符号。

5.4.7 控制柜的各回路应设有短路和过载保护措施。

5.4.8 控制柜的功能如下:

- a) 控制柜应能手动和自动启停水泵:根据污水提升区内水位的变化,由设置在污水提升区内的水位计提供信号,自动控制水泵的启停;控制柜也可通过手动控制水泵的启停。
- b) 当污水提升区内水位超过正常启泵水位,达到报警水位时,报警液位计发出信号,控制柜发出声光报警信号,并强制启动双泵排水,水位达到停泵低水位时,控制柜自动停止水泵运行。
- c) 双泵互为备用,自动交替运行;当工作水泵出现故障时,备用水泵自动投入运行。
- d) 电控柜应能手动和自动启停加热装置:自动运行时,应能根据设置的时间段自动启停加热装置;手动运行时,可方便的开启和停止加热装置工作。

5.5 污水泵

5.5.1 设备配套的水泵性能应符合 GB/T 5657 离心泵技术条件(Ⅲ类)的规定,与水泵配套的电机性能应符合 GB 755 的规定。

5.5.2 设备配套水泵的噪声应符合 JB/T 8098 的规定,泵的振动应符合 JB/T 8097 的规定。

5.5.3 设备配套的水泵宜采用潜水式排污泵。

5.5.4 水泵的安装应设有地脚固定和减振措施。

5.6 性能要求

5.6.1 格栅除污分离功能

隔油提升一体化设备的格栅除污区内应能自动分离餐饮废水中的大块杂物,格栅的栅距不应大于12 mm,格栅总空隙面积不应小于进水管断面面积。

5.6.2 油水分离功能

设备的油水分离区应能自动进行油水分离。经分离后的废水中的动植物油脂含量应符合 CJ 343 的规定,且不大于 50 mg/L。

5.6.3 油脂自动收集与排放功能

隔油提升一体化设备的集油排油区应能够自动收集和排放油脂。集油排油区应采用锥形结构设计,集油排油区的容积不应小于油水分离区容积的 15%。收集后的油脂应能便捷地排放到集油桶内,排油阀门应操作方便、灵活、安全可靠。

5.6.4 污泥自动收集与排放功能

污泥自动收集与排放功能要求如下:

- a) 设备的集泥排泥区应能够自动收集和排放污泥,集泥排泥区应采用锥形结构设计,集泥排泥区的容积不应小于油水分离区容积的 15%;
- b) 污泥的排放应能很便捷的排放到集泥桶内,排泥阀门应操作方便、灵活、安全可靠;
- c) 排泥管上应设置有可视透明的观察管;
- d) 污泥的收集应能满足污水排入城市下水道的控制要求。设备处理后出水中的悬浮物(SS)含量应符合 CJ 343 的规定,且不大于 50 mg/L。

5.6.5 污水自动提升排放功能

经隔油除污后的餐饮废水自流到污水提升区,污水提升区内设有液位控制器控制水泵自动启停,废水经提升后排放到指定的管网。

6 试验方法

6.1 一般检验

6.1.1 检查设备在结构型式上是否设有格栅除污区、油水分离区、集油排油区、集泥排泥区和污水提升区,是否设有排油装置和排泥装置。其结果应符合 5.1.1 的规定。

6.1.2 检查设备中的排油和排泥装置上是否设有可视透明观察管。其结果应符合 5.1.2 的规定。

6.1.3 检查设备是否配备有可移动的集油桶和排渣桶,其结果应符合 5.1.3 的规定。

6.1.4 检查设备上的管道与管道连接方式,其结果应符合 5.1.4 的规定。

6.1.5 对检查设备进行 24 h 满水试验,检查设备是否有渗漏,其结果应符合 5.1.5 的规定。

6.2 外观检验

6.2.1 检查设备的箱体焊缝,其结果应符合 5.2.1 的规定。

6.2.2 检查设备的内外表面,其结果应符合 5.2.2 的规定。

6.3 材料、零部件的检验

- 6.3.1 查验设备所选用的板材、管材等原产地合格证明及相关资质文件。查验结果应符合 5.3.1 的规定。
- 6.3.2 查验所选的阀门合格证及相关资质文件,手动开关阀门,观察开关是否灵活、可靠,其结果应符合 5.3.2 的规定。
- 6.3.3 查验加热装置的合格证及相关资质文件,其结果应符合 5.3.3 的规定。
- 6.3.4 查验密封材料的合格证及相关资质文件,并对设备进行静压试验,其结果应符合 5.3.4 的规定。

6.4 控制柜的检验

- 6.4.1 检查控制柜的制造,其结果应符合 5.4.1 的规定。
- 6.4.2 检查控制柜面板的按钮、开关及仪表等设置,其结果应符合 5.4.2 的规定。
- 6.4.3 检查控制柜的内部配件装配是否合理,其结果应符合 5.4.3 的规定。
- 6.4.4 检查控制柜的电器元件是否有 3C 认证,其结果应符合 5.4.4 的规定。
- 6.4.5 检查控制柜的电压等级是否为 380 V,三相五线制;模拟电压偏差在 $\pm 7\%$ 时,电控柜是否能正常工作,其结果应符合 5.4.5 的规定。
- 6.4.6 检查控制柜上金属构件是否接地,与接地点连接的导线是否为黄绿双色线,用万用表等工具检验设备的安全系统,开启所有设备并运行,检查用电部件是否正常运行,有无漏电现象。其结果应符合 5.4.6 的规定。
- 6.4.7 查验控制回路是否设有与用电功率相匹配的短路及过载保护措施,其结果应符合 5.4.7 的规定。
- 6.4.8 控制柜的功能检验如下:
 - a) 开启提升水泵开关控制按钮并运行,每隔一定的时间观察,其结果应分别符合 5.4.8. a) 的规定;
 - b) 模拟污水提升箱内水位超高报警状况,检查电控柜是否声光报警,是否自动启动水泵排水,其结果应符合 5.4.8. b) 的规定;
 - c) 自动和手动启停水泵,检查其运行状态,其结果应符合 5.4.8. c) 的规定;
 - d) 在设备满水的条件下手动开启加热装置,运行 15 min,用水银温度计检查水温温差是否大于 $15\text{ }^{\circ}\text{C}$,满足即为加热装置启动正常;将控制柜调到自动运行状态,设置电加热的时间,观察达到设定开启时间后应能正常开启,达到设定关闭加热器时间后,应自动关闭电加热器,其结果应符合 5.4.8 d) 的规定。

6.5 污水泵检验

- 6.5.1 查验污水泵的使用说明书、合格证等文件,其结果应符合 5.5.1 的规定。
- 6.5.2 查验水泵的噪声、震动等证明材料,其结果应符合 5.5.2 的规定。
- 6.5.3 查验水泵名称与形式,其结果应符合 5.5.3 的规定。
- 6.5.4 查验水泵的安装,其结果应符合 5.5.4 的规定。

6.6 性能检验

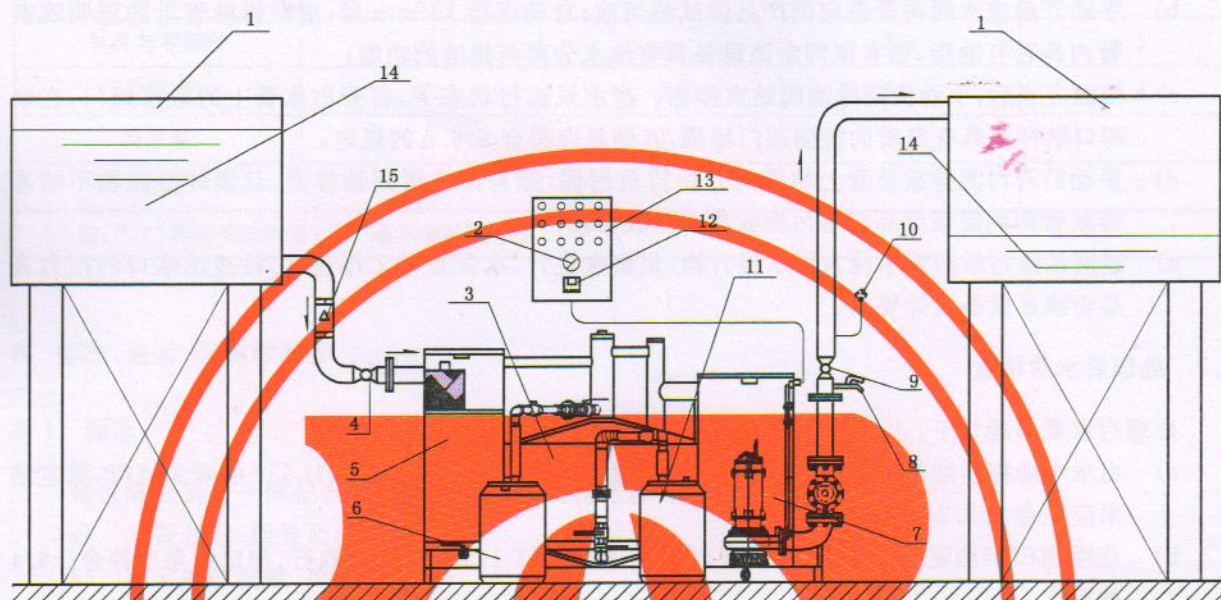
6.6.1 试验用液

选用油品密度约为 0.9 g/cm^3 菜籽油和密度约为 0.94 g/cm^3 的动物油按适当比例混合,配成含油量为 300 mL/L 的试验油水混合液。

6.6.2 试验装置

设备性能试验装置见图 1。

- a) 试验系统的设备包括实验供水水箱、实验出水水箱、设备定型产品、电控柜、电线及管路；
- b) 设备定型产品为各零部件都已安装齐全、功能齐全的产品。



说明：

- 1——水箱；
- 2——手动/自动转换开关；
- 3——油水分离区；
- 4——进水闸阀；
- 5——格栅除污区；
- 6——集油桶；
- 7——污水提升区；
- 8——污水取样阀；
- 9——出水闸阀；
- 10——压力表；
- 11——集泥桶；
- 12——加热时控开关；
- 13——智能控制柜；
- 14——试验用液；
- 15——流量计。

图 1 设备性能试验装置

6.6.3 试验要求

试验要求如下：

- a) 输入装置的油水混合液温度应在 $5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 范围内；
- b) 在整个试验期间内，不应中途停顿，维修或更换零部件；
- c) 输入装置的试验用液在处理过程中不应进行稀释；

- d) 每次取样前,应将出水管上的取水阀门打开,放泄 1 min,再取样。

6.6.4 性能试验步骤

性能试验步骤如下:

- a) 对设备定型产品做清水调试试验;
- b) 手动开启进水阀向设备定型产品供试验用液;自动运行 10 min 后,观察排油管上的透明观察管内是否有油脂,如有则判定该设备具有油水分离与排油的功能;
- c) 排油完毕后,手动关闭排油阀结束排油。在水泵运行状态下,打开出水管上的取水阀门,在取样口取样送具有资质的检测部门检测,其结果应符合 5.6.2 的规定;
- d) 手动打开污泥排放装置上的阀门开始排放污泥,如有固体污泥物排出,且固体污泥物不堵塞排放管即判定该产品具有污泥收集与排放功能;
- e) 经隔油除污后的污水流入污水提升箱,观察水位计、水泵是否工作正常,检查出水口的压力表是否满足设备设计要求。

6.7 处理后水质检验

处理后水质检验如下:

- a) 出水中动植物油油的测定:以红外法的分析数据为准,分析方法依据 HJ 637 的规定执行,测定结果应符合 5.6.2 的规定。
- b) 悬浮物(SS)测定:采用重量法测定,方法依据 GB/T 11901 的规定执行,测定结果应符合 5.6.4 的规定。

7 检验规则

7.1 检验项目

检验分出厂检验和型式检验。

7.1.1 出厂检验

设备出厂前,质量检验部门应按本标准规定进行出厂检验,出厂检验项目、要求、方法见表 2,检验项目合格后填写产品合格证,方可出厂。

7.1.2 型式检验

7.1.2.1 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂的试制定型鉴定;
- b) 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产,每二年进行一次;
- d) 产品停产一年后,恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大的差异时。

7.1.2.2 检验项目、要求、方法见表 2。

7.2 判定规则

5.6 为质量否决项,任一条不合格即判定为不合格产品。其余各项不合格,允许返修,经返修后检验合格,则判定为合格产品。

表 2 出厂检验和型式检验项目

项 目	出厂检验	型式检验	要求	检验方法
一般要求	√	√	5.1	6.1
外观	√	√	5.2	6.2
材料与零部件	√	√	5.3	6.3
控制柜	√	√	5.4	6.4
污水泵	√	√	5.5	6.5
性能	—	√	5.6	6.6

注：“√”表示检验项目；“—”表示非检验项目。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

每台隔油提升一体化设备应在醒目部位设置铭牌,铭牌标志内容应包括:

- 设备名称、型号及商标;
- 额定处理流量、扬程和功率;
- 产品编号;
- 出厂日期;
- 生产厂名称;
- 设备净重和运行重量:单位为 kg;
- 设备外形尺寸($L \times W \times H$):单位为 mm;
- 电源电压。

8.2 包装

8.2.1 设备出厂包装时,应擦干水分,清理水箱容器内的杂物。

8.2.2 产品说明书的内容应符合 GB/T 9969 的规定,合格证的内容应符合 GB/T 14436 的规定。

8.2.3 包装箱内应有下列文件,并封存在不透水的口袋内:

- 质量证明文件、出厂合格证;
- 电控系统原理图、接线图;
- 产品使用说明书;
- 装箱单。

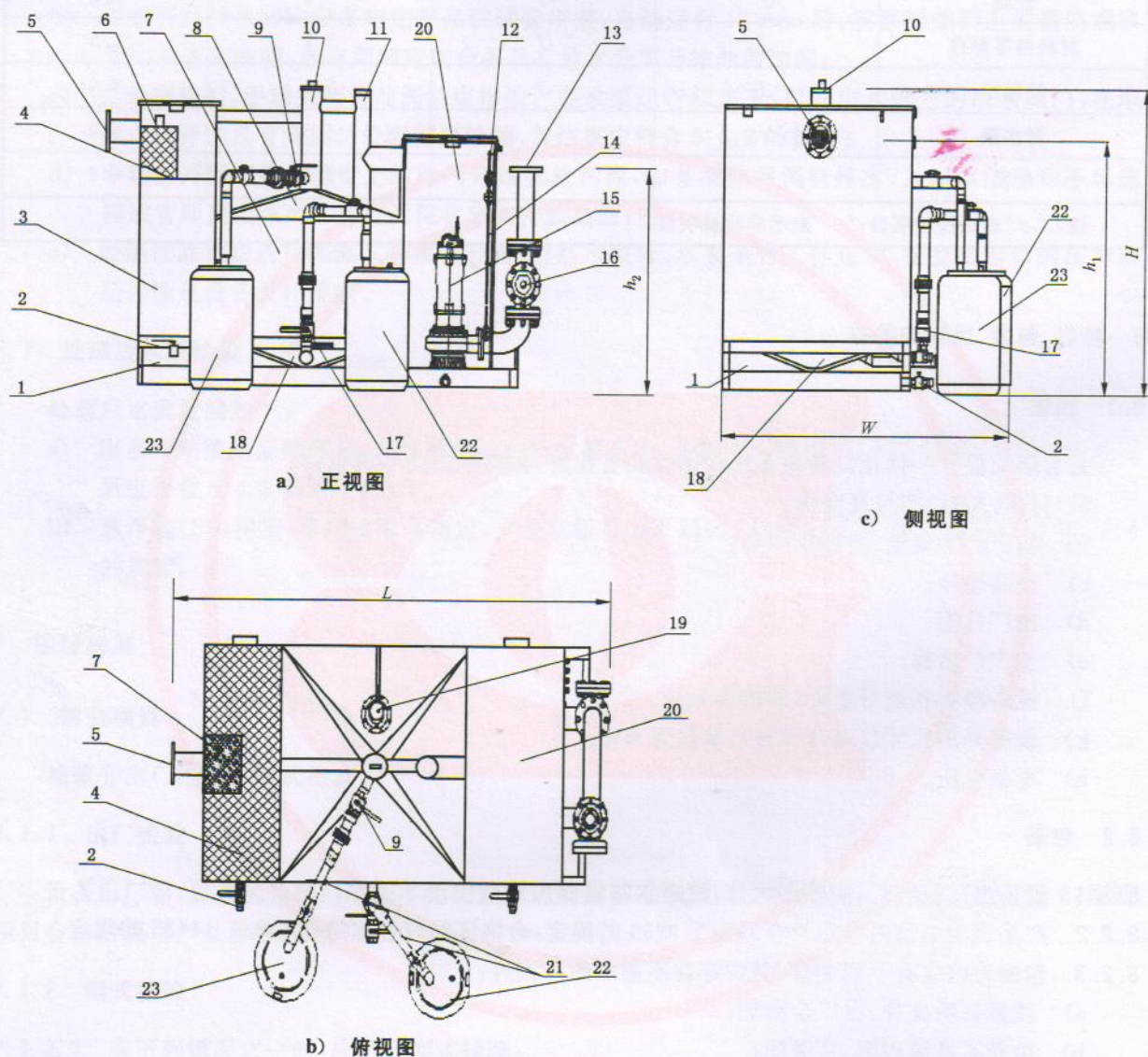
8.3 运输

隔油提升一体化设备在运输过程中应固定牢靠,避免撞击碰伤;装卸时要轻装轻卸,防止撞击,防止倒置。运输、包装及收发货标志应符合 GB/T 191 的规定。

8.4 贮存

设备宜放在室内干燥、通风良好且无腐蚀性介质环境中,如露天停放应有防雨、防晒及防潮等措施。

附录 A
(资料性附录)
设备结构图



说明:

- | | | |
|-----------|--------------|------------|
| 1——槽钢底座; | 8——集油排油区; | 16——出水止回阀; |
| 2——排污口; | 9——排油球阀; | 17——排泥球阀; |
| 3——格栅除污区; | 10——集油管; | 18——集泥排泥区; |
| 4——平板式格栅; | 11——通气管; | 19——加热装置; |
| 5——进水口; | 12——超高报警液位计; | 20——污水提升区; |
| 6——提篮式格栅; | 13——出水口; | 21——透明观察管; |
| 7——油水分离区; | 14——主控液位计; | 22——集泥桶; |
| | 15——提升水泵; | 23——集油桶。 |

图 A.1 设备结构图

附录 B

(资料性附录)

设备外形及安装尺寸表

表 B.1 设备外形及安装尺寸表

序号	设备型号	设备外形尺寸 mm			接管直径 mm			进出口位置 mm		地脚螺栓 mm
		L	W	H	进水管径	出水管径	通气管径	进水 h_1	出水 h_2	n-d
1	GYT-7-15-1.5/2	2 240	1 600	1 400	100	50	100	1 200	1 140	6×M14
2	GYT-7-22-2.2/2	2 240	1 600	1 400	100	50	100	1 200	1 140	6×M14
3	GYT-7-30-3.7/2	2 240	1 600	1 400	100	50	100	1 200	1 140	6×M14
4	GYT-10-15-1.5/2	2 240	1 600	1 400	100	50	100	1 200	1 140	6×M14
5	GYT-10-22-2.2/2	2 240	1 600	1 400	100	50	100	1 200	1 140	6×M14
6	GYT-10-30-3.7/2	2 240	1 600	1 400	100	50	100	1 200	1 140	6×M14
7	GYT-15-15-1.5/2	2 440	1 600	1 500	100	65	100	1 280	1 140	6×M14
8	GYT-15-22-2.2/2	2 440	1 600	1 500	100	65	100	1 280	1 140	6×M14
9	GYT-15-30-3.7/2	2 440	1 600	1 500	100	65	100	1 280	1 140	6×M14
10	GYT-20-15-2.2/2	2 770	1 780	1 500	125	65	125	1 280	1 140	6×M14
11	GYT-20-22-3.7/2	2 770	1 780	1 500	125	80	125	1 280	1 140	6×M14
12	GYT-20-26-3.7/2	2 770	1 780	1 500	125	80	125	1 280	1 140	6×M14
13	GYT-25-15-3.7/2	3 290	1 900	1 500	125	80	125	1 280	1 140	6×M14
14	GYT-25-22-3.7/2	3 290	1 900	1 500	125	80	125	1 280	1 140	6×M14
15	GYT-25-30-5.5/2	3 290	1 900	1 500	125	80	125	1 280	1 140	6×M14
16	GYT-30-15-3.7/2	3 440	2 000	1 600	125	100	125	1 400	1 140	6×M14
17	GYT-30-22-5.5/2	3 440	2 000	1 600	125	100	125	1 400	1 140	6×M14
18	GYT-30-28-5.5/2	3 440	2 000	1 600	125	100	125	1 400	1 140	6×M14
19	GYT-35-15-5.5/2	3 590	2 000	1 600	150	100	150	1 400	1 140	6×M14
20	GYT-35-22-5.5/2	3 590	2 000	1 600	150	100	150	1 400	1 140	6×M14
21	GYT-35-26-5.5/2	3 590	2 000	1 600	150	100	150	1 400	1 140	6×M14
22	GYT-40-15-3.7/2	3 690	2 100	1 700	150	100	150	1 500	1 140	6×M14
23	GYT-40-22-7.5/2	3 690	2 100	1 700	150	100	150	1 500	1 140	6×M14
24	GYT-40-26-7.5/2	3 690	2 100	1 700	150	100	150	1 500	1 140	6×M14
25	GYT-50-15-5.5/2	3 840	2 200	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
26	GYT-50-22-7.5/2	3 840	2 200	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
27	GYT-50-25-7.5/2	3 840	2 200	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14

表 B.1 (续)

序号	设备型号	设备外形尺寸 mm			接管直径 mm			进出口位置 mm		地脚螺栓 mm
		L	W	H	进水管径	出水管径	通气管径	进水 h_1	出水 h_2	n-d
28	GYT-55-15-5.5/2	4 040	2 200	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
29	GYT-55-22-7.5/2	4 040	2 200	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
30	GYT-55-30-11/2	4 040	2 200	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
31	GYT-60-15-5.5/2	4 240	2 400	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
32	GYT-60-20-7.5/2	4 240	2 400	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
33	GYT-60-30-11/2	4 240	2 400	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
34	GYT-70-15-7.5/2	5 040	2 600	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
35	GYT-70-20-7.5/2	5 040	2 600	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14
36	GYT-70-26-11/2	5 040	2 600	1 800	200	100	200	1 600	1 140	8×M14

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	隔油提升一体化设备	1.5m ³ /h	台	1	
2	隔油提升一体化设备	2.0m ³ /h	台	1	
3	隔油提升一体化设备	2.5m ³ /h	台	1	
4	隔油提升一体化设备	3.0m ³ /h	台	1	
5	隔油提升一体化设备	3.5m ³ /h	台	1	
6	隔油提升一体化设备	4.0m ³ /h	台	1	
7	隔油提升一体化设备	4.5m ³ /h	台	1	
8	隔油提升一体化设备	5.0m ³ /h	台	1	
9	隔油提升一体化设备	5.5m ³ /h	台	1	
10	隔油提升一体化设备	6.0m ³ /h	台	1	
11	隔油提升一体化设备	6.5m ³ /h	台	1	
12	隔油提升一体化设备	7.0m ³ /h	台	1	
13	隔油提升一体化设备	7.5m ³ /h	台	1	
14	隔油提升一体化设备	8.0m ³ /h	台	1	
15	隔油提升一体化设备	8.5m ³ /h	台	1	
16	隔油提升一体化设备	9.0m ³ /h	台	1	
17	隔油提升一体化设备	9.5m ³ /h	台	1	
18	隔油提升一体化设备	10.0m ³ /h	台	1	
19	隔油提升一体化设备	10.5m ³ /h	台	1	
20	隔油提升一体化设备	11.0m ³ /h	台	1	
21	隔油提升一体化设备	11.5m ³ /h	台	1	
22	隔油提升一体化设备	12.0m ³ /h	台	1	
23	隔油提升一体化设备	12.5m ³ /h	台	1	
24	隔油提升一体化设备	13.0m ³ /h	台	1	
25	隔油提升一体化设备	13.5m ³ /h	台	1	
26	隔油提升一体化设备	14.0m ³ /h	台	1	
27	隔油提升一体化设备	14.5m ³ /h	台	1	
28	隔油提升一体化设备	15.0m ³ /h	台	1	
29	隔油提升一体化设备	15.5m ³ /h	台	1	
30	隔油提升一体化设备	16.0m ³ /h	台	1	
31	隔油提升一体化设备	16.5m ³ /h	台	1	
32	隔油提升一体化设备	17.0m ³ /h	台	1	
33	隔油提升一体化设备	17.5m ³ /h	台	1	
34	隔油提升一体化设备	18.0m ³ /h	台	1	
35	隔油提升一体化设备	18.5m ³ /h	台	1	
36	隔油提升一体化设备	19.0m ³ /h	台	1	
37	隔油提升一体化设备	19.5m ³ /h	台	1	
38	隔油提升一体化设备	20.0m ³ /h	台	1	
39	隔油提升一体化设备	20.5m ³ /h	台	1	
40	隔油提升一体化设备	21.0m ³ /h	台	1	
41	隔油提升一体化设备	21.5m ³ /h	台	1	
42	隔油提升一体化设备	22.0m ³ /h	台	1	
43	隔油提升一体化设备	22.5m ³ /h	台	1	
44	隔油提升一体化设备	23.0m ³ /h	台	1	
45	隔油提升一体化设备	23.5m ³ /h	台	1	
46	隔油提升一体化设备	24.0m ³ /h	台	1	
47	隔油提升一体化设备	24.5m ³ /h	台	1	
48	隔油提升一体化设备	25.0m ³ /h	台	1	
49	隔油提升一体化设备	25.5m ³ /h	台	1	
50	隔油提升一体化设备	26.0m ³ /h	台	1	
51	隔油提升一体化设备	26.5m ³ /h	台	1	
52	隔油提升一体化设备	27.0m ³ /h	台	1	
53	隔油提升一体化设备	27.5m ³ /h	台	1	
54	隔油提升一体化设备	28.0m ³ /h	台	1	
55	隔油提升一体化设备	28.5m ³ /h	台	1	
56	隔油提升一体化设备	29.0m ³ /h	台	1	
57	隔油提升一体化设备	29.5m ³ /h	台	1	
58	隔油提升一体化设备	30.0m ³ /h	台	1	
59	隔油提升一体化设备	30.5m ³ /h	台	1	
60	隔油提升一体化设备	31.0m ³ /h	台	1	
61	隔油提升一体化设备	31.5m ³ /h	台	1	
62	隔油提升一体化设备	32.0m ³ /h	台	1	
63	隔油提升一体化设备	32.5m ³ /h	台	1	
64	隔油提升一体化设备	33.0m ³ /h	台	1	
65	隔油提升一体化设备	33.5m ³ /h	台	1	
66	隔油提升一体化设备	34.0m ³ /h	台	1	
67	隔油提升一体化设备	34.5m ³ /h	台	1	
68	隔油提升一体化设备	35.0m ³ /h	台	1	
69	隔油提升一体化设备	35.5m ³ /h	台	1	
70	隔油提升一体化设备	36.0m ³ /h	台	1	
71	隔油提升一体化设备	36.5m ³ /h	台	1	
72	隔油提升一体化设备	37.0m ³ /h	台	1	
73	隔油提升一体化设备	37.5m ³ /h	台	1	
74	隔油提升一体化设备	38.0m ³ /h	台	1	
75	隔油提升一体化设备	38.5m ³ /h	台	1	
76	隔油提升一体化设备	39.0m ³ /h	台	1	
77	隔油提升一体化设备	39.5m ³ /h	台	1	
78	隔油提升一体化设备	40.0m ³ /h	台	1	
79	隔油提升一体化设备	40.5m ³ /h	台	1	
80	隔油提升一体化设备	41.0m ³ /h	台	1	
81	隔油提升一体化设备	41.5m ³ /h	台	1	
82	隔油提升一体化设备	42.0m ³ /h	台	1	
83	隔油提升一体化设备	42.5m ³ /h	台	1	
84	隔油提升一体化设备	43.0m ³ /h	台	1	
85	隔油提升一体化设备	43.5m ³ /h	台	1	
86	隔油提升一体化设备	44.0m ³ /h	台	1	
87	隔油提升一体化设备	44.5m ³ /h	台	1	
88	隔油提升一体化设备	45.0m ³ /h	台	1	
89	隔油提升一体化设备	45.5m ³ /h	台	1	
90	隔油提升一体化设备	46.0m ³ /h	台	1	
91	隔油提升一体化设备	46.5m ³ /h	台	1	
92	隔油提升一体化设备	47.0m ³ /h	台	1	
93	隔油提升一体化设备	47.5m ³ /h	台	1	
94	隔油提升一体化设备	48.0m ³ /h	台	1	
95	隔油提升一体化设备	48.5m ³ /h	台	1	
96	隔油提升一体化设备	49.0m ³ /h	台	1	
97	隔油提升一体化设备	49.5m ³ /h	台	1	
98	隔油提升一体化设备	50.0m ³ /h	台	1	
99	隔油提升一体化设备	50.5m ³ /h	台	1	
100	隔油提升一体化设备	51.0m ³ /h	台	1	

中华人民共和国城镇建设
行 业 标 准
隔油提升一体化设备
CJ/T 410—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 26 千字
2013年5月第一版 2013年5月第二次印刷

*

书号: 155066·2-25045 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



CJ/T 410-2012